

ABSTRAK

ARFA RAMDHANI 021119204. Pengendalian Persediaan Bahan Baku Yang Efektif Guna Mendukung Kelancaran Proses Produksi Guna Mendukung Kelancaran Proses Produksi Pada PT. Tunggal Jaya Plastic. Di bawah bimbingan Tutus Rully dan Dicky Firmansyah.

PT. Tunggal Jaya Plastic merupakan perusahaan yang bergerak di bidang manufaktur produk plastik. Perusahaan sering kali mengalami masalah *stockout*. Jika ditinjau dari pergerakan jumlah persediaan cenderung stagnan. Karena tidak memiliki sistem manajemen yang persediaan yang efektif untuk mengoptimalkan penggunaan persediaan. Penting bagi perusahaan untuk memperbaiki manajemen persediaan dan strategi pengadaan barang sehingga dapat mengurangi biaya persediaan, meningkatkan layanan pelanggan, serta meningkatkan efisiensi kelancaran proses produksi.

Tujuan dari penelitian melalui penggunaan metode *Economic Order Quantity* adalah agar pengadaan persediaan serta pemesanan yang dilakukan oleh perusahaan lebih optimal. Hasilnya melalui perbandingan efektivitas antara kebijakan perusahaan dan perhitungan menggunakan metode EOQ ternyata lebih efektif dengan menggunakan metode EOQ dimana persentase efektivitas proses produksi dari kebijakan perusahaan sebesar 96,19% dengan persentase setelah menggunakan metode EOQ sebesar 104,17%, nilai persentase setelah menggunakan metode EOQ didasari karena terpenuhinya total bahan baku HD Marlex yang dibutuhkan sebanyak 81.922,4 kg oleh rata-rata pembelian bahan baku sebanyak 8.533,466 kg yang dikalikan dengan frekuensi pemesanan 9,6 dibulatkan menjadi 10 kali pemesanan yang menghasilkan total pembelian bahan baku HD Marlex sebanyak 85.334,6 kg. pada metode EOQ terdapat jumlah persediaan pengaman bahan baku HD Marlex sebanyak 6.095,5 kg dan titik pemesanan kembali pada saat persediaan bahan baku sebanyak 6.627,46 kg.

Kata kunci: Pengendalian Persediaan, Efektivitas, dan *Economic Order Quantity* (EOQ).